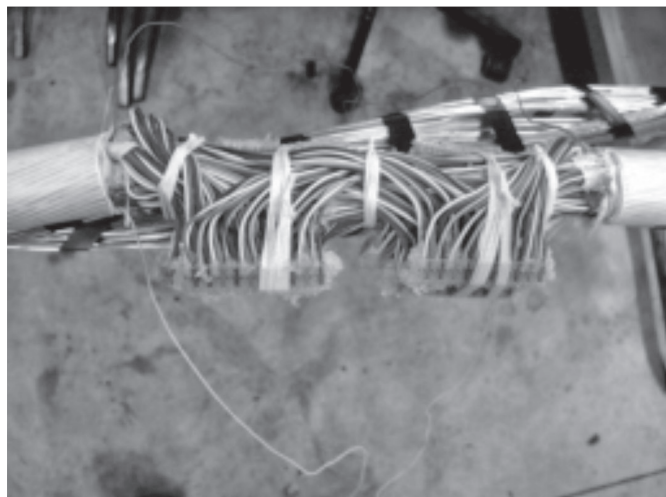


## SPOJKA PRO NETLAKOVANÉ, ARMOVANÉ SDĚLOVACÍ KABELY



1) Připravte kabel dle obrázku.



2) Provedte spoj žil dle místních zvyklostí. Vhodné prvky pro spojení jsou AMP STACK (modulárně) nebo TEL SPLICE (diskrétně).



3) Vystříhnete kabelový plášť v délce 20 mm a šířce 10 mm. PVC pásku oviňte pod tímto výstřížkem.



4) Připevněte krokosvorku propojovacího vodiče. Lze použít standardní kleště.



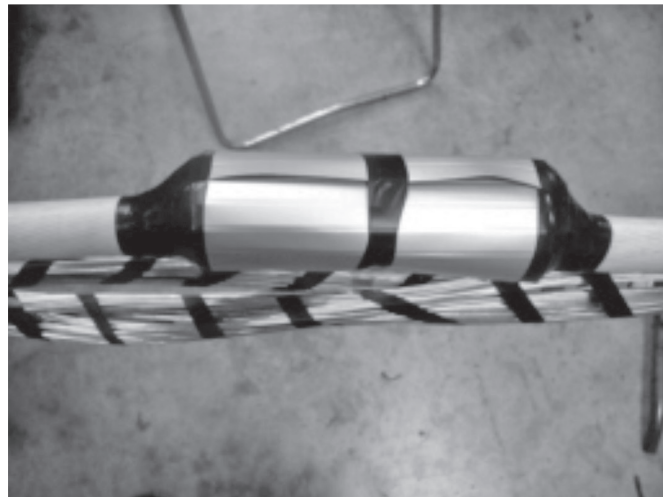
5) PVC páskou oviňte i toto připojení.



6) Oviňte ochranou folii EZ přes spoj žil.



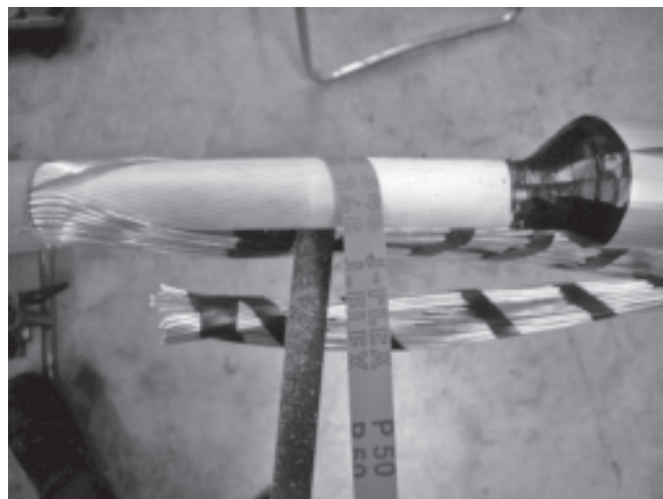
7) Připevněte sáček silicagelu zbaveného aluminiového obalu.



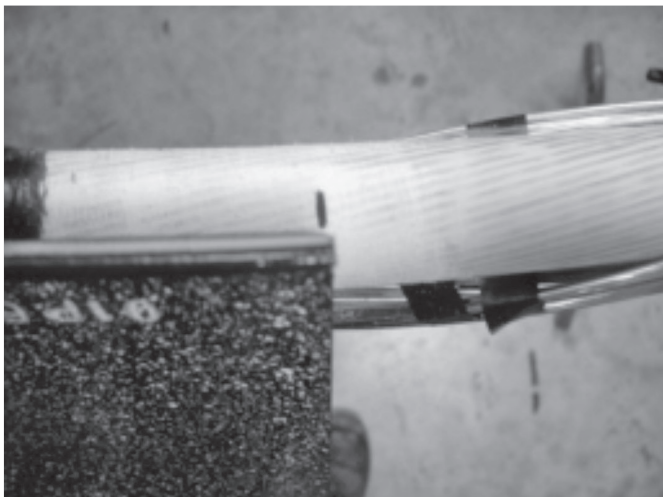
8) Před instalací kostříčky ji předohybejte ve směru stáčení. Těsně oviňte kostříčku okolo spoje a zabezpečte páskou. Oviňte páskou konce kostříčky směrem od těla ke koncům s 50% překrytím pásky.



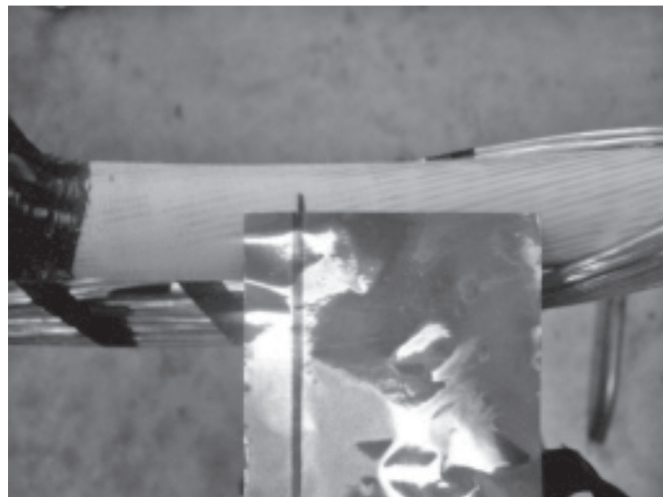
9) Očistěte přiloženým ubrouskem konce kabelu v délce 200 mm.



10) Zdrsňte povrch pláště brusným papírem dokola v celé délce jeho očištění.



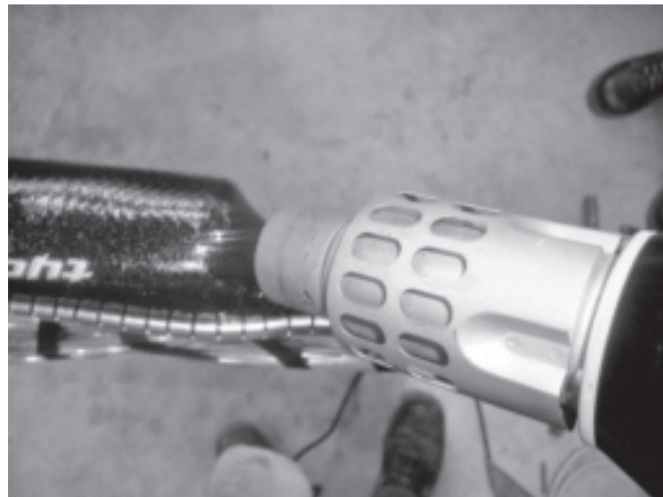
11) Vycentrujte manžetu vůči spoji a označte její konce.



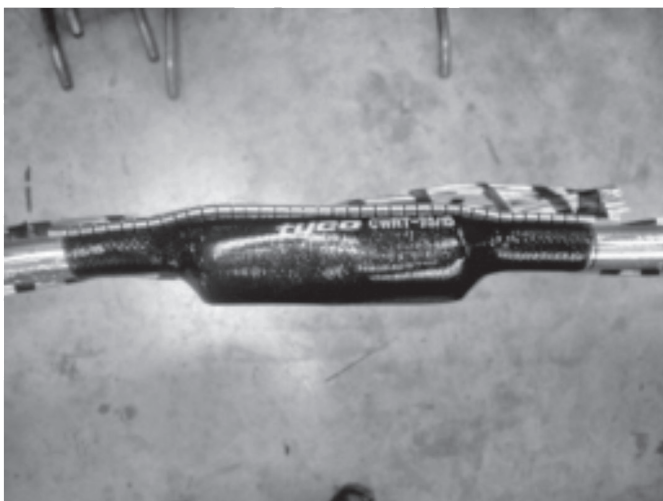
12) Nalepte hliníkovou folii na konce kabelu, tak aby modrá linky odpovídala značce, kterou jste udělali.



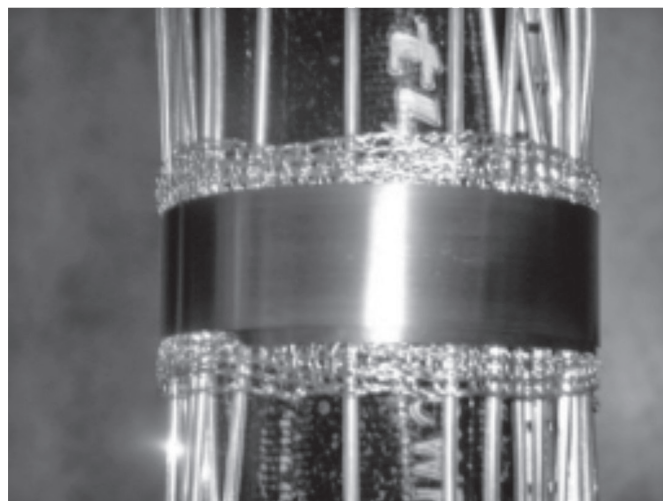
13) Nasadte manžetu z příložené spojky a nasuňte spojovací zip. Vycentrujte manžetu, tak aby její konce odpovídali s modrou linkou na Al folii.



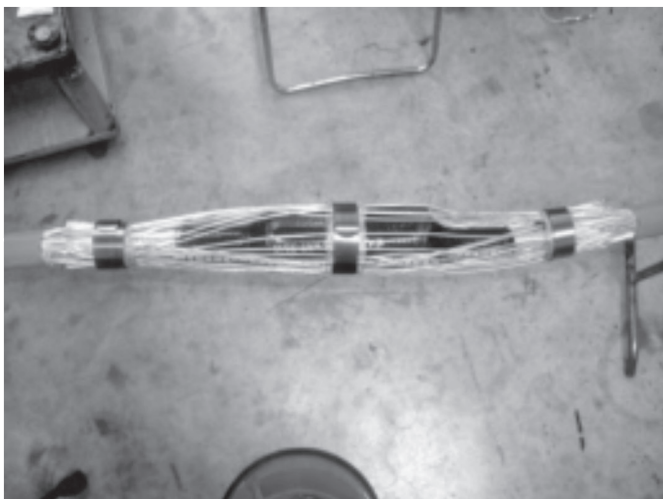
14) Začněte zahřívát od středu manžety k jejím koncům. Postupně zahřívajte manžetu dokola dokud nezmizí termoindikační barva a neobjeví se bílé indikační linky v zipu. V místech zlomu spoju stlačte zip tupým předmětem.



15) Nechte spoj ochladnout na okolní teplotu.



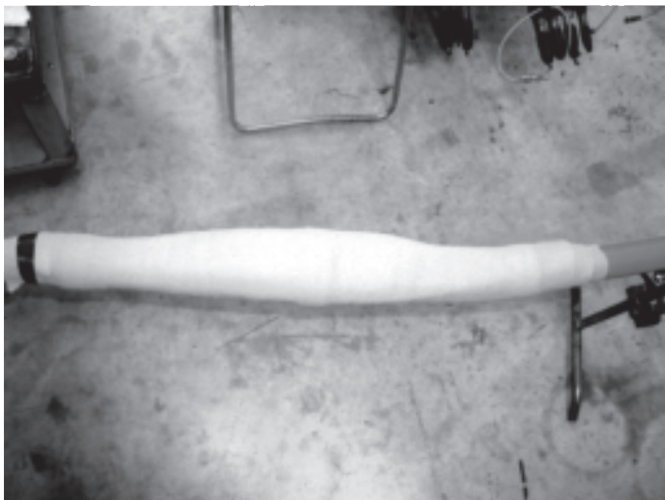
16) Srovnejte Al dráty podél spoje a připevněte je 1 vrstvou metalické pružiny EPPA-034 podloženou 2 vrstvami měděné sítě EPPA-009.



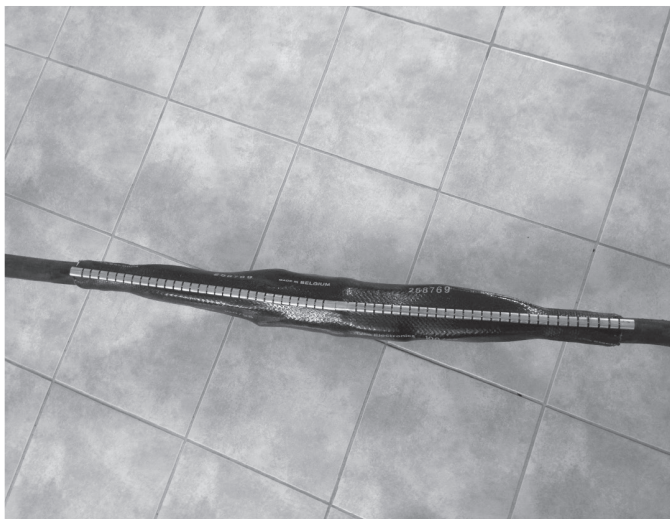
17) Takto Al dráty spojte ve středu a na koncích přes vnitřní plášť kabelu.



18) Oviňte dvěma vrstvami měděné sítě EPPA-009 Al dráty s 50% překrytím.



19) Oviňte 3 vrstvy krepovaného papíru s 50% překrytí a na koncích zabezpečte PVC páskou.



20) Přes ovinutý kabel nasadte manžetu CWST, smrštěte dle výše popsaného postupu

**Raycom s.r.o.**  
Vídeňská 104  
252 50 Vestec  
Česká republika

Tel.: +420 245 005 030  
E-mail: [raycom@raycom.cz](mailto:raycom@raycom.cz)  
[www.raycom.cz](http://www.raycom.cz)

