

Telefonní spojka pro netlakované kabely

TELECOM OUTSIDE PLANT



Základní sestava spojky

XAGA 500/FLE - CZ:

- zesílená teplem smrštitelná manžeta
- uzavírací lišta (lišty a spojka)
- ochranná laminovaná vnitřní kostra
- čistící ubrousek
- brusné plátno
- silikagel
- ochranná hliníková samolepící fólie
- montážní návod
- propojovací vodič stínění

Poznámka pro případ odbočování kabelů:

Pro odbočování kabelů je nutno použít odbočovací soupravu BOKT/FLE-CZ (velikosti BOKT-5S nebo 5M) vždy na každý další kabel. Odbočovací souprava BOKT/FLE-CZ není součástí sestavy spojky.

Bezpečnostní opatření:

Ověřte možnost použití otevřeného plamene a plynu. Při práci s otevřeným ohněm používejte předepsané ochranné pomůcky (rukavice, brýle, atd.) a dále postupujte podle příslušných místních bezpečnostních předpisů.

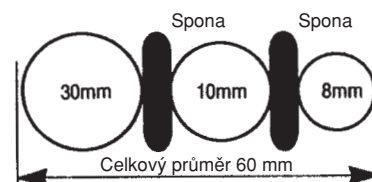
Doporučené hořáky:

Propanbutanový hořák, např. Raychem FH-T001-020 (pro velikosti do 75/15). Dále hořák FH-T001-030 pro větší velikosti spojek.

Rozměrová tabulka spojek (v mm)

Velikost spojky XAGA 500/FLE-CZ	Max. průměr svazku žil (A)	Min. průměr kabelu (B)	Délka odpláštění (L)
XAGA 500 - 43 / 8-150	43	8	150
XAGA 500 - 43 / 8-300	43	8	300
XAGA 500 - 55 / 12-150	55	12	150
XAGA 500 - 55 / 12-300	55	12	300
XAGA 500 - 75 / 15-400	75	15	400
XAGA 500 - 100 / 25-460	100	25	460
XAGA 500 - 100 / 25-500	100	25	500
XAGA 500 - 125 / 30-460	125	30	460

Poznámka: Pro dělicí spojky se dvěma nebo více kabely na jednom konci je třeba počítat při určování velikosti spojky s tloušťkou odbočovací spony. Pro malou sponu BOKT-5S přidejte 6 mm, pro střední sponu BOKT-5M přidejte 8 mm pro každou použitou sponu. Celkový nasčítaný průměr nesmí překročit maximální průměr uvedený v čitateli označení spojky (viz obr.)



Zvolíte velikost spojky XAGA 500 - 75/15 - 400/FLE-CZ v závislosti na délce spojky.

Označení soupravy BOKT/FLE-CZ:

BOKT-5S-43-75-FLE-CZ pro
XAGA 500-43/8-xxx, XAGA 500-55/12-xxx
a XAGA 500-75/15-xxx

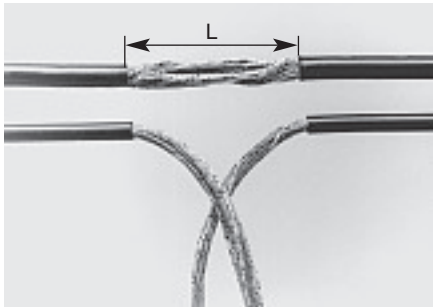
BOKT-5M-92-125-FLE-CZ pro XAGA 500-
100/25-xxx a XAGA 500-125/30-xxx



Odbočovací souprava BOKT/FLE-CZ

obsahuje:

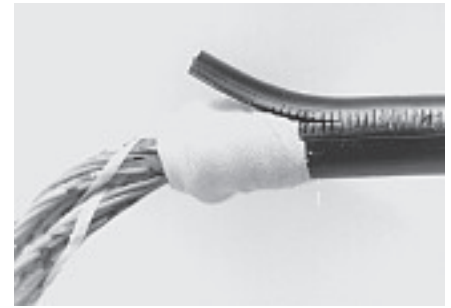
- odbočovací tříprstou sponu s tavným lepidlem
- propojovací vodič s konektorem
- čistící ubrousek
- ochrannou hliníkovou samolepící fólii



1 Odstraňte kabelový plášť v délce L, v závislosti na předepsaném způsobu a technice spojování kabelových žil. Na jedné straně je dovoleno mít maximálně 4 kabely.



2 Má-li kabel stínění, použijte k jeho propojení propojovací vodiče ze soupravy spojky. Vhodným nástrojem (např. kabelový ořezávač KMS) nařízněte plášť kabelu v šířce 10 mm a v délce 25 mm pro připojení propojovacího vodiče stínění.



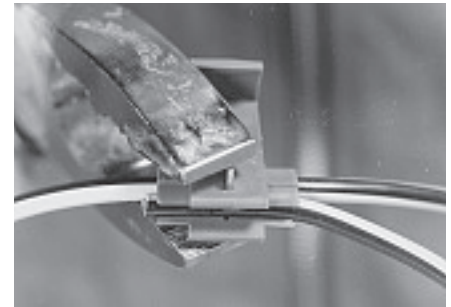
3 Pod proužek naříznutého kabelového pláště podložte textilní nebo PVC pásku (viz obrázek). Dle místních zvyklostí proveďte propojení vlastních žil.



4 Nasuňte propojovací vodič s čelistmi a pomocí kleští stiskněte (propojení stínění).



5 Z hliníkových sáčků vyjměte silikagel a připevněte na spojené žily.



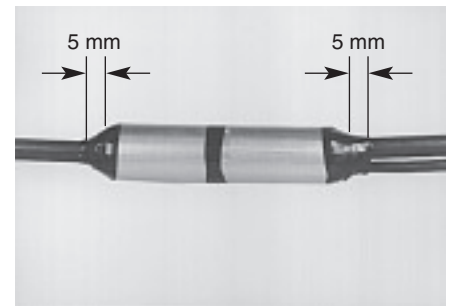
6 Při montáži rozdělovací spojky proveďte propojení stínění odbočujících kabelů pomocí propojovacího vodiče a konektoru, které jsou součástí odbočovací soupravy BOKT/FLE-CZ.



7 Krycí kostru v ruce předvarujte a umístěte kolem svazku spojených žil. Krycí kostru fixujte samolepící páskou.



8 Konce krycí kostry zformujte a stáhněte pomocí samolepící pásky. Stahování konců začněte na kostře (viz obrázek) a postupujte směrem ke kabelovému plášti s 50% překrytím pásky (použijte tepelně odolnou samolepící pásku).



9 Maximální přesah pásky na plášť kabelu je 5 mm.



10 Očištění a odmaštění kabelového pláště proveďte pomocí čistícího ubrousku, který vyjměte z ochranného sáčku. Kabelový plášť očistěte ve vzdálenosti cca 100 mm.

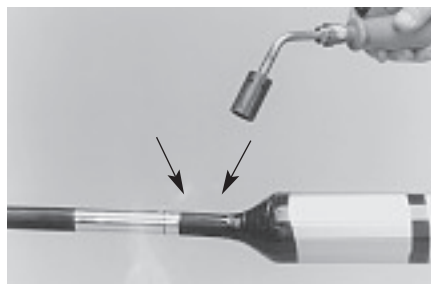


11 Očištěnou a odmaštěnou část kabelového pláště zdrsňte brusným plátnem, které je součástí soupravy.

12 K označení délek a pro značky na kabelových pláštích použijte měřítko, umístěné na spodní části montážního návodu.



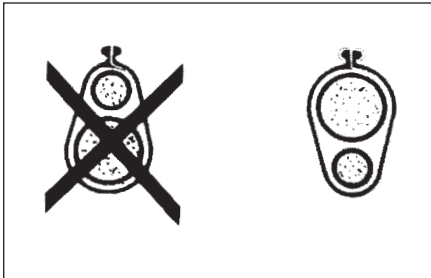
13 Nalepte samolepící hliníkovou fólii tak, aby se modré linky na fólii kryly se značkami na kabelovém pláště. Fólii uhlad'te tupým nástrojem.



14 Pomocí plamene proved'te přehřátí kabelového pláště (oblast vyznačená mezi šipkami). Pro PE kabely přehřejte cca 10 sekund, pro Pb kabely přehřejte na 60° C (nelze udržet dlaň na ohřátém povrchu).



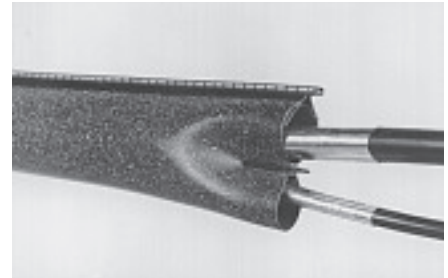
15 Odstraňte ochranou fólii z vnitřní strany manžety. Přiložte manžetu a proved'te její sepnutí pomocí kovové spony.



16 Manžetu umístěte tak, aby spojovací lišta byla orientována na straně kabelu s větším průměrem (viz obrázek).



17 Nasuňte uzavírací lištu (lišty) a zkontrolujte polohu manžety. Kraje manžety se musí kryt' s modrými značkami na hliníkové fólii.



18 Do prostoru mezi kabely zasuňte tříprstou odbočovací sponu. Rozdělení manžety odpovídá poměru průměrů kabelů.
Poznámka : Od velikosti 100/25 použijte tříprstou odbočovací sponu střední velikosti (BOKT-5M-92-125/FLE-CZ).

19 Poznámka pro smršťování a ohřívání:

- plamen nastavte na délku asi 300 mm se žlutým koncem délky cca 100 mm.
- v průběhu smršťování pohybujte stále plamenem tak, aby nedošlo k místnímu přehřátí manžety.
- smršťování a zahřívání provádějte tak dlouho, dokud nenastane změna termoindikační barvy.



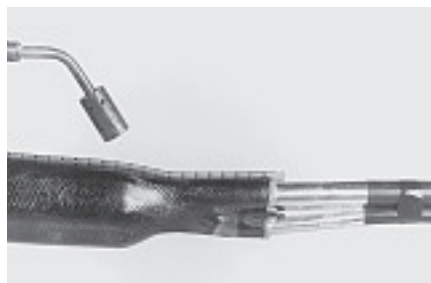
20 Smršťování začněte ve středu manžety na opačném konci proti spojovací liště. Zahřívajte neustálým pohybem po obvodu manžety (po obou stranách) až se dostanete do oblasti spojovací lišty. V průběhu smršťování kontrolujte změnu termoindikační barvy ze zelené na černou.



21 Po změně termoindikační barvy na černou postupujte dále s hořákem směrem ke konci manžety.



22 Proved'te přitlačení uzavírací lišty tupým nástrojem za účelem vytvarování spojky. Poznámka pro rozdělovací spojky: Kabely přitlačte k sobě a pevně stáhněte. Dále opakujte montážní postup dle bodu 20 a 21, kdy začnete smršťovat opět ze středu manžety směrem ke konci.

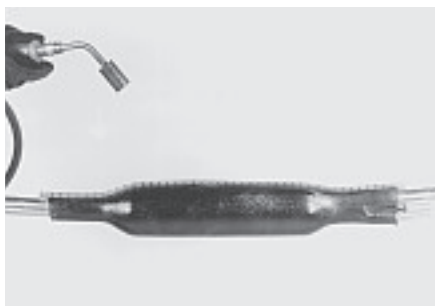


23 Dodatečně zahřejte spoj a lištu na obou koncích spojky. Po dokonalém smrštění a přitlačení lišty nechte spojku vychladnout před následnou manipulací. Poznámka: Je-li okolní teplota nižší než 0°C, dbejte na dokonalé prohřátí a kontrolujte vytékání roztaveného lepidla na koncích spojky.

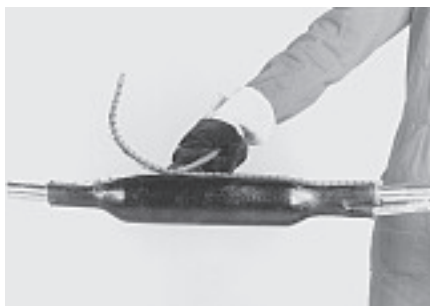


24 Po změně termoindikační barvy by se měly objevit také dvě oddělené bílé linky v mezerách propojovací lišty. Nejsou-li tyto bílé linky viditelné, proved'te prohřátí, dokud se bílé linky neobjeví.

XAGA 500/FLE-CZ - OTEVŘENÍ SPOJKY



1 Zahřejte prostor kolem kovové spojovací lišty.



2 Odřízněte lištu tak, že začnete směrem od konce spojky do středu (abyste neporušili kabel).



3 Zahřejte manžetu po obvodu a proveďte naříznutí dle obrázku.



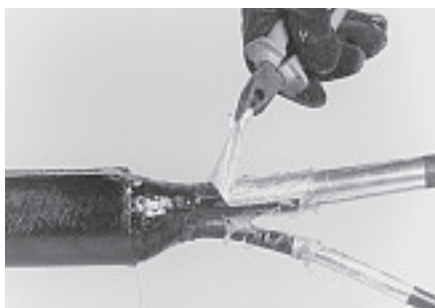
4 Zahřejte prostor kolem odbočovací spony a pomocí kleští proveďte její vytažení.



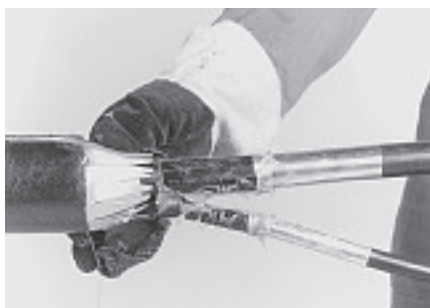
5 Odstraňte naříznuté konce manžety postupným odtahováním. Znovu prohřejte, je-li toto nezbytné pro lepší odstranění konců.



6 Dokud je lepidlo roztaveno, proveďte pomocí vhodného nástroje oddělení kabelů pro pozdější usnadnění zasunutí nové spony.



7 Odstraňte hliníkovou část manžety pomocí kleští. V případě potřeby znovu předehřejte.



8 Odstraňte PVC pásku z konců krycí kostry.



9 Stejný postup demontáže proveďte na druhém konci spojky. Poté podélně nařízněte manžetu s vnitřní kostrou a odstraňte.

Znovuzavření spojky:

Použijte novou sestavu spojky XAGA 500/FLE-CZ a opakujte montážní postup od bodu č. 7.

Reprezentant v Slovenskej republike
VARIA Bratislava, spol. s r.o.
Janáčkova 1, 811 08 Bratislava ,
Tel/Fax : 02/52967 639, 02/52968 962
e-mail : varia@nexta.sk

Všetky horeuvedené informácie vrátane vyobrazení, kresieb, ilustrácií a schém, ktoré sú len na ilustračné účely, sa považujú za spoľahlivé. Tyco Electronics nepreberá žiadne záruky na presnosť a úplnosť uvedených informácií a odmieta zodpovednosť za ich použitie. Jediné záväzky Tyco Electronics sú tie, ktoré sú obsiahnuté v bežných obchodných podmienkach pre tento výrobok a v žiadnom prípade Tyco Electronics nezodpovedá za akékoľvek náhodné, nepriame alebo následné škody vyplývajúce z predaja, opätovného predaja, použitia alebo zneužitia výrobku. Používatelia by si však mali overiť vhodnosť každého výrobku pre daný účel použitia.