

TELEFONNÍ SPOJKA PRO NETLAKOVANÉ KABELY



Základní sestava spojky XAGA 550/CZ:

- teplem smrštitelná zesílená manžeta
- uzavírací lišta (lišty a spojka)
- hliníková dělená vnitřní kostra
- čistící ubrousek
- silikagel
- brusné plátno
- ochranná hliníková samolepící fólie
- montážní návod
- propojovací vodič stínění

Poznámka pro případ odbočování kabelů:

Pro odbočování kabelů je nutno použít odbočovací soupravu BOKT/FLE-CZ (velikosti BOKT-5S nebo 5M) vždy na každý další kabel. Odbočovací souprava BOKT/FLE-CZ není součástí sestavy spojky.

Pro velkou sponu BOKT-5L

Bezpečnostní opatření:

Ověřte možnost použití otevřeného plamene a plynu. Při práci s otevřeným ohněm používejte předepsané ochranné pomůcky (rukavice, brýle, atd.) a dále postupujte podle místních příslušných bezpečnostních předpisů.

Doporučené hořáky:

Propanbutanový hořák, např. Raychem FH-T001-020 (pro velikosti do 75/15). Dále hořák FH-T001-030 pro větší velikosti spojek.

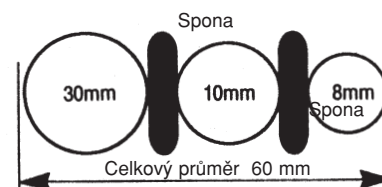
Rozměrová tabulka spojek (v mm)

| Velikost spojky XAGA 550/CZ | Max. průměr svazku žil (A) | Min. průměr kabelu (B) | Délka odpláštění (L) | Maximální vnitřní délka |
|-----------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------|-------------------------|
| XAGA 550 - 43/ 8-200 | 43 | 8 | 200 | 250 |
| XAGA 550 - 43/ 8-350 | 43 | 8 | 350 | 400 |
| XAGA 550 - 43/ 8-500 | 43 | 8 | 500 | 550 |
| XAGA 550 - 75/ 15-250 | 75 | 15 | 250 | 300 |
| XAGA 550 - 75/ 15-500 | 75 | 15 | 500 | 550 |
| XAGA 550 - 75/ 15-650 | 75 | 15 | 650 | 700 |
| XAGA 550 - 92/ 25-300 | 92 | 25 | 300 | 350 |
| XAGA 550 - 92/ 25-500 | 92 | 25 | 500 | 550 |
| XAGA 550 - 92/ 25-650 | 92 | 25 | 650 | 700 |
| XAGA 550 - 122/ 30-300 | 122 | 30 | 300 | 350 |
| XAGA 550 - 122/ 30-500 | 122 | 30 | 500 | 550 |
| XAGA 550 - 122/ 30-650 | 122 | 30 | 650 | 700 |
| XAGA 550 - 160/ 42-500 | 160 | 42 | 500 | 550 |
| XAGA 550 - 160/ 42-720 | 160 | 42 | 720 | 770 |
| XAGA 550 - 200/ 50-500 | 200 | 50 | 500 | 550 |
| XAGA 550 - 200/ 50-720 | 200 | 50 | 720 | 770 |

Na jedné straně spojky XAGA 550/CZ je dovoleno mít maximálně 4 kabely. Pro dělicí spojky se dvěma nebo více kabely na jednom konci je třeba počítat při určování velikosti spojky s tloušťkou odbočovací spony. Pro malou sponu BOKT- 5S přidejte 6 mm, pro střední sponu BOKT-5M přidejte 8 mm pro každou použitou sponu. Celkový nasčítaný průměr nesmí překročit maximální průměr spojky uvedený v čitateli označení spojky (viz obr.)

Pro velkou sponu BOKT-5L přidejte 10 mm.

Příklad pro tři kabely:



Zvolíte velikost spojky XAGA 550 75/15-xxx/CZ v závislosti na délce spojky.

Označení soupravy BOKT/FLE-CZ:

BOKT-5S-43-75-FLE-CZ pro XAGA 550-43/8-xxx a XAGA 550-75/15-xxx

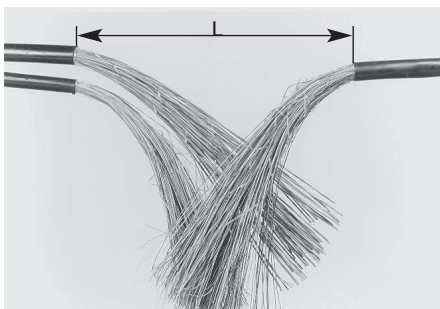
BOKT-5M-92-122-FLE-CZ pro XAGA 550-92/25-xxx a XAGA 550-122/30-xxx

BOKT-5L-160-200-FLE-CZ pro XAGA 550-160/42-xxx a XAGA 550-200/50-xxx

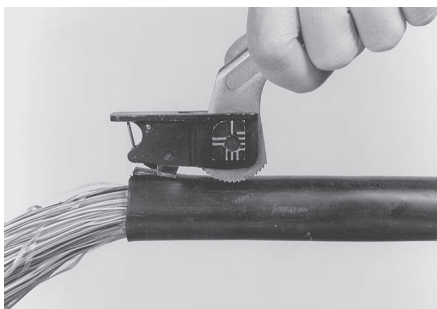


Odbočovací souprava BOKT/FLE-CZ obsahuje:

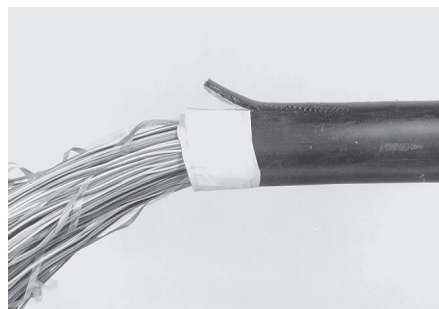
- odbočovací tříprstou sponu s tavným lepidlem
- propojovací vodič s konektorem
- čistící ubrousek
- hliníkovou samolepící fólii



1 V závislosti na předepsaném způsobu a technice spojování žil zvolte vhodnou velikost spojky XAGA 550/CZ. Odstraňte kabelový plášť v délce L.



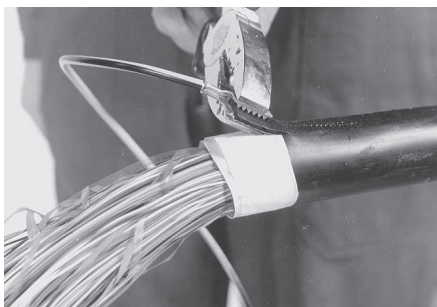
2 Má-li kabel stínění, použijte k jeho propojení propojovací vodič ze soupravy spojky. Vhodným nástrojem (např. kabelový ořezávač KMS) nařízněte plášť kabelu v šířce 10 mm a v délce 25 mm pro připojení propojovacího vodiče.



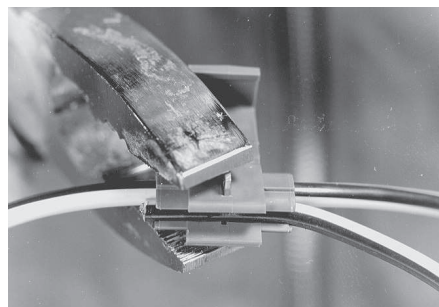
3 Pod připravený naříznutý kabelový plášť podložte textilní nebo PVC pásku. Dle místních zvyklostí provedte propojení vlastních žil.



4 Z hliníkového sáčku vyjměte silikagel a připevněte na spojené žíly.



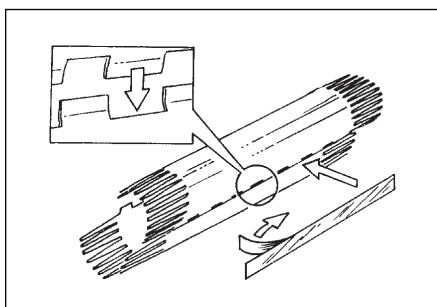
5 Nasuňte propojovací vodič s čelistmi a pomocí kleští stiskněte.



6 Při montáži rozdělovací spojky provedte propojení stínění odbočovacích kabelů pomocí propojovacího vodiče a konektoru, které jsou součástí odbočovací soupravy BOKT/FLE-CZ.



7 Oviňte spojené žíly izolační páskou. Délka ovinutí by neměla překročit maximální vnitřní délku (viz tabulka).



Od velikosti spojky 122/30, složte obě poloviny vnitřní ochranné kovové kostry tak, aby do sebe dobře zapadaly a místo spojení přelepte proužkem samolepící hliníkové fólie.



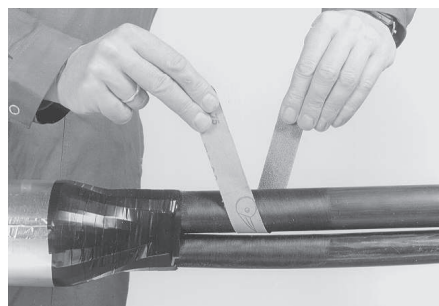
8 Uzavřete vnitřní hliníkovou kostru a fixujte uprostřed páskou. Spojení obou částí vnitřní kostry přelepte samolepící hliníkovou páskou. Spojení uhlad'te vhodným tupým nástrojem.



9 Konce vnitřní kostry zformujte a pomocí samolepící tepelně odolné pásky stáhněte na kabelový plášť. Stahování konců začněte na kostře (viz obrázek) a postupujte směrem ke kabelovému plášti s 50% překrytím pásky. Maximální přesah pásky na plášť kabelu je 5 mm.



10 Očištění a odmaštění kabelového pláště proveďte pomocí čistícího ubrousku, který vyjměte z ochranného sáčku. Kabelový plášť očistěte ve vzdálenosti cca 200 mm od konců kostry.



11 Očištěnou a odmaštěnou část kabelového pláště zdrsňte brusným plátnem, které je součástí soupravy.

BOKT-5L 160/42-200/50

12 K označení délek a pro značky na kabelových pláštích použijte měřítko, umístěné na spodní části instalačního návodu.



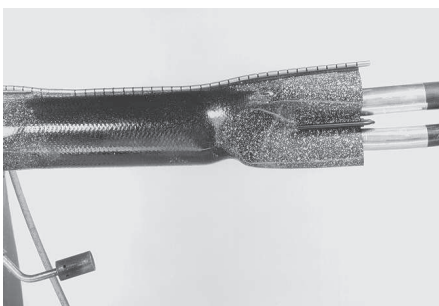
15 Z vnitřní strany manžety odstraňte ochranou fólii. Manžetu přiložte a proveďte její sepnutí pomocí kovové spojky.



18 Do prostoru mezi kabely zasuňte tříprstou odbočovací sponu. Přesvědčte se, zda je spona zcela zasunuta. Rozdělení manžety odpovídá poměru průměrů kabelů.

Poznámka :

Dbejte na správnou velikost odbočovací spony odpovídající zvolené velikosti spojky XAGA 550/CZ.



20 Po změně termoindikační barvy na černou postupujte dále s hořákem směrem ke konci manžety.



13 Nalepte samolepící hliníkovou fólii tak, aby se modré linky na fólii kryly se značkami na kabelovém plášti. Fólii uhlad'te tupým nástrojem.



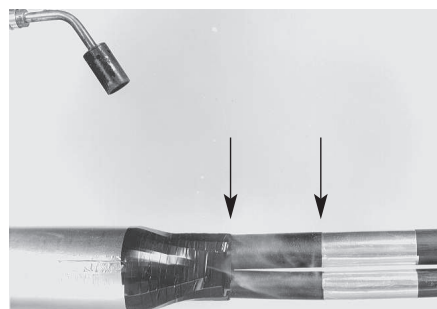
16 Nasuňte uzavírací lištu (lišty) a zkontrolujte polohu manžety. Kraje manžety se musí krýt s modrými značkami na hliníkové fólii.

Poznámka pro smršťování a ohřívání:

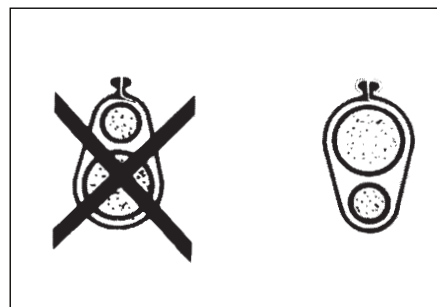
- Plamen nastavte na délku asi 300 mm se žlutým koncem délky cca 100 mm.
- V průběhu pohybujte stále plamenem tak, aby nedošlo k místnímu přehřátí manžety.
- Smršťování a zahřívání provádějte tak dlouho, dokud nenastane změna termoindikační barvy.



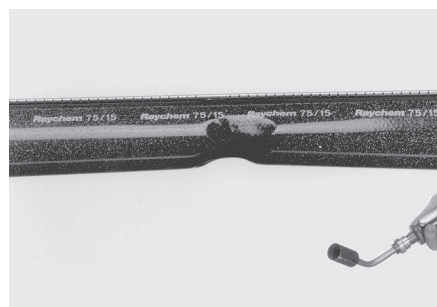
21 Proveďte přitlačení uzavírací lišty tupým nástrojem za účelem vytvarování spojky (viz obrázek).



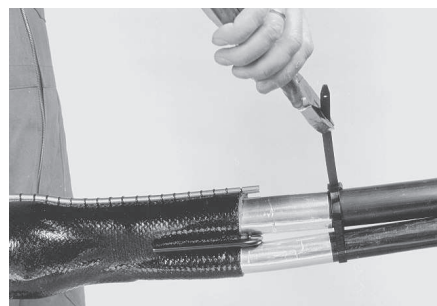
14 Pomocí plamene proveďte přehřátí kabelového pláště (oblast vyznačená mezi šipkami). Pro PE kabely přehřívajte cca 10 sekund, pro Pb kabely přehřívajte na 60° (nelze udržet dlaň na ohřátém povrchu).



17 Pro rozdělovací spojku umístěte manžetu tak, aby spojovací lišta byla na straně kabelu s větším průměrem (viz obrázek).



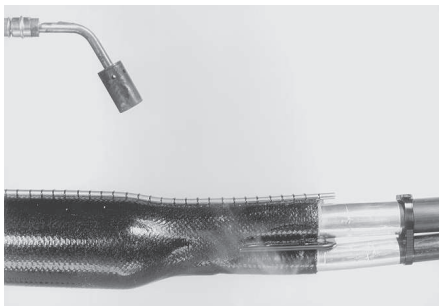
19 Smršťování začněte od středu manžety. Zahřívajte neustálým pohybem po obvodu, dokud se termoindikační barva nezmění ze zelené na černou. Dále sledujte dokonalé smrštění manžety k vnitřní ochranné kostře.



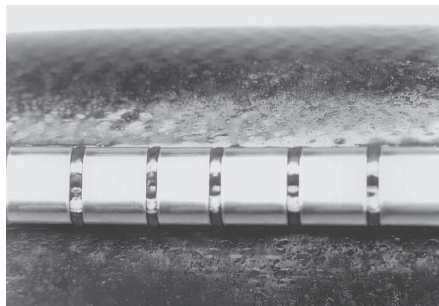
22 U rozdělovací spojky přitlačte kabely k sobě a pevně stáhněte.

BOKT-5S 43/8-75/15

BOKT-5M 92/25-125/30



23 Zkontrolujte na koncích spojky vytékání roztaveného lepidla. V případě potřeby proveďte dodatečné prohřátí konců spojky.



24 Po změně termoindikační barvy by se měly objevit také dvě oddělené bílé linky v mezerách propojovací lišty. Nejsou-li tyto bílé linky viditelné, proveďte prohřátí, dokud se bílé linky neobjeví.



25 Opakujte montážní postup od bodu 19 do bodu 25, kdy začnete smršťovat opět ze středu manžety směrem k druhému konci. Před následnou manipulací nechte spojku vychladnout.

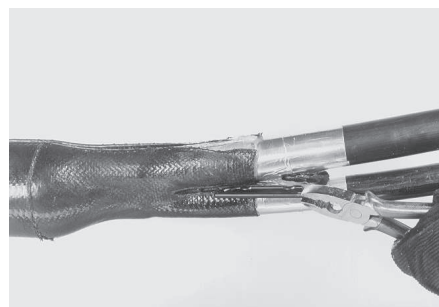
XAGA 550/CZ - OTEVŘENÍ SPOJKY



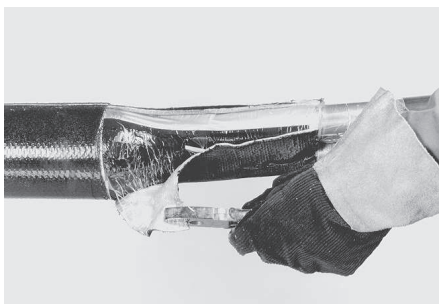
1 Zahřejte prostor kolem spojovací kovové lišty a odřízněte kovovou lišty tak, že začnete směrem od konce spojky do středu (abyste neporušili kabel).



2 Na obou koncích spojky mírně zahřejte manžetu po obvodu a proveďte proříznutí manžety až na vnitřní kovovou kostru.



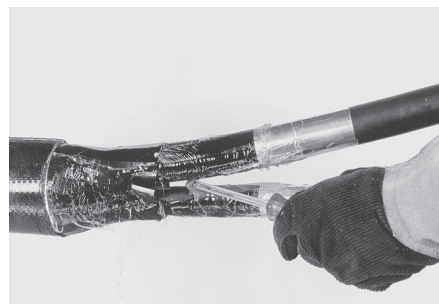
3 Zahřejte prostor kolem odbočovací spony a pomocí kleští proveďte její vytažení.



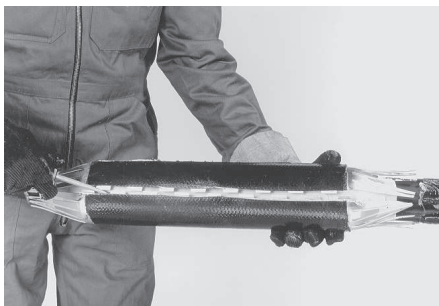
4 Odstraňte naříznuté konce manžety, v případě potřeby znovu prohřejte.



5 Odstraňte hliníkovou část manžety pomocí kleští. V případě potřeby znovu předehejte.



6 Dokud je lepidlo roztaveno, proveďte pomocí vhodného nástroje oddělení kabelů pro pozdější snadnou aplikaci nové spony. Odstraňte pásku z konců kovové krycí kostry.



7 Stejný postup demontáže opakujte podle bodu 4 - 6 na opačném konci spojky. Poté podélně rozřízněte manžetu a odstraňte spolu s vnitřní kovovou kostrou.



8 Po odstranění vnitřní krycí kostry proveďte odstranění též bandáže spojených žil.

Znovuzavření spojky:

Použijte novou sestavu spojky XAGA 550/CZ a opakujte postup dle montážního návodu od bodu č. 7. Zbylé tavné lepidlo není třeba z kabelových plášťů odstraňovat, pouze je nutné chránit místa s lepidlem proti znečištění.

XAGA, TE (logo) a Tyco Electronics jsou ochranné známky skupiny společností Tyco Electronics a jimi oprávněnými společnostmi. Veškeré údaje včetně obrázků, ilustrací a schémat zde uvedené pouze za účelem předání optimální informace, jsou pokládány za spolehlivé. Tyco Electronics však nepřebírá žádné záruky týkající se jejich přesnosti nebo kompletnosti a nenese žádnou odpovědnost za jejich použití. Závazky firmy Tyco Electronics jsou dány pouze Standardními podmínkami prodeje příslušného výrobku. Tyco Electronics v žádném případě neodpovídá za žádné náhodné, nepřímé nebo následné škody vzniklé v důsledku prodeje, dalšího prodeje, použití nebo nesprávného užití výrobku. Uživatelé výrobků Tyco Electronics musí sami zvážit a určit vhodnost každého takového výrobku pro konkrétní aplikaci.